

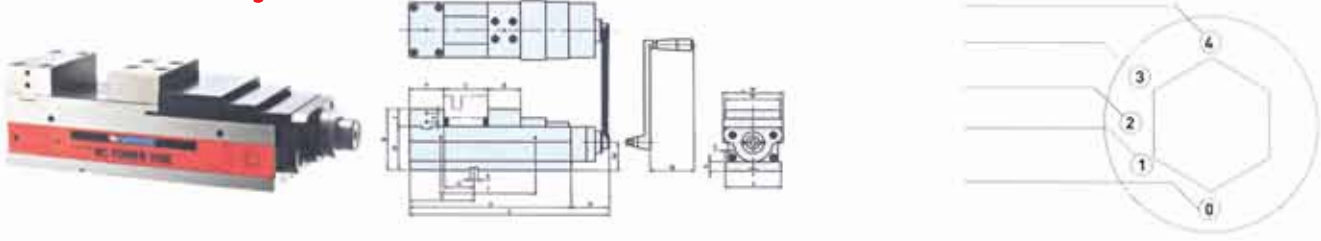


RE-AL

KESİCİ TAKIMLARI & TEKNİK HIRDAVAT SAN. TİC.

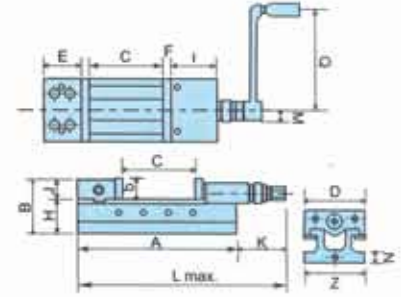
MAKİNE ve ATÖLYE EKİPMANLARI

Mekanik MC CNC Mengene



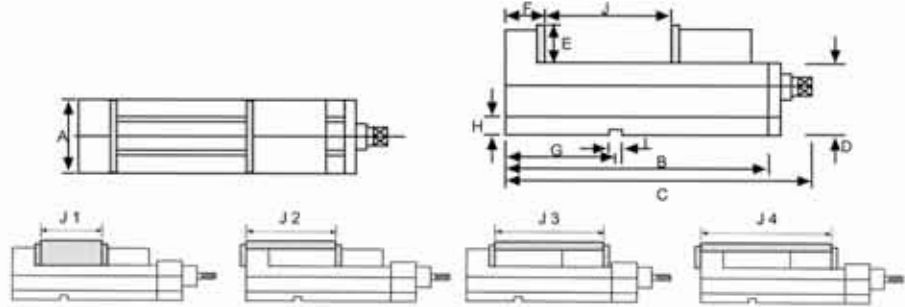
| Model | A | B | C | D | F | R | G | H | L | Kg |
|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|------|
| VQC - 160 L | 536 | 160 | 355 | 160 | 86 | 86 | 58 | 115 | 634 | 78,6 |
| VQC - 200 L | 616 | 180 | 405 | 200 | 102 | 98 | 74 | 110 | 711 | 108 |

NC Hidro Makine Mengenesi



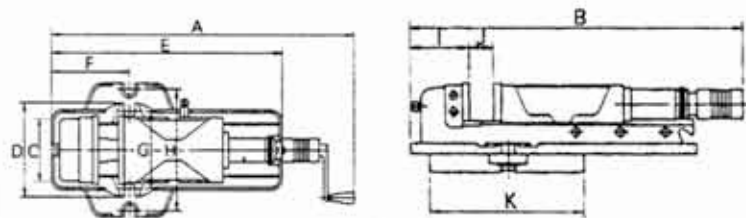
| Model | Max. Açılım C | Kapama Gücü Kg | L | A | B | D | E | F | b | H | J | N | I | Z | Kgs |
|--------------|---------------|----------------|-----|-----|-------|-------|-----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| VNC - 125 H | 225 | 4000 | 556 | 432 | 126 | 124,6 | 85 | 15 | 45 | 82 | 44 | 27 | 147 | 125 | 32 |
| VNC - 160 H | 309 | 5000 | 684 | 550 | 159,6 | 148 | 102 | 18 | 54 | 95 | 53 | 27 | 189 | 160 | 59 |
| VNC - 160 LH | 509 | 5000 | 884 | | 159,6 | 148 | 102 | 18 | 54 | 95 | 53 | 27 | 189 | | 76 |

Hassas Hidrolik Mengene (CNC)



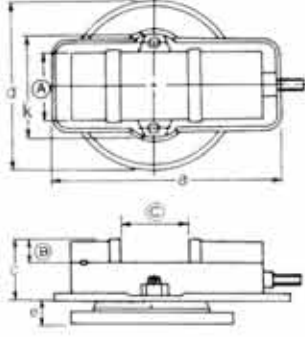
| Model | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J1 | J2 | J3 | J4 | Kg | Sıkma Kuvveti |
|---------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-------|---------------|
| VMC-130 | 131 | 405 | 535 | 95 | 55 | 85 | 150 | 23 | 18 | 180 | 240 | 290 | 380 | 40 Kg | 5000Kgf |
| VMC-160 | 161 | 495 | 625 | 105 | 58 | 103 | 165 | 23 | 18 | 240 | 320 | 360 | 470 | 58 Kg | 6500Kgf |
| VMC-200 | 201 | 570 | 700 | 110 | 63 | 108 | 190 | 23 | 18 | 280 | 360 | 420 | 540 | 87 Kg | 8000Kgf |

Kademeli Hidrolik Mengene



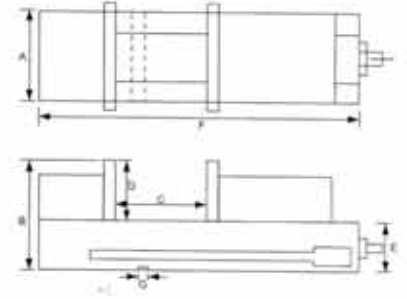
| Model | L | W | H | Açma Mesafesi | Kg | Sıkma Kuvveti |
|---------|-----|-----|-----|---------------|----|---------------|
| VHO - 6 | 750 | 160 | 179 | 0 - 300 mm | 58 | 4000 Kgf |

Freze Mengenesi



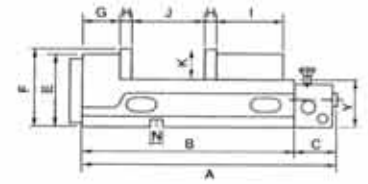
| Model | A | B | C | a | k | c | d | e | f | Max. Kapama Gücü | Brüt Ağırlık Kg | |
|--------|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|------------------|-----------------|---------|
| | | | | | | | | | | | Tablasız | Tablalı |
| VA - 4 | 102 | 36 | 103 | 325 | 165 | 96 | 243 | 31 | 6 | 1500 Kg | 16 36 | (K)20,4 |
| VA - 5 | 131 | 36 | 110 | 357 | 193 | 101 | 278 | 32 | 7 | 2000 Kg | 25 55 | (K)29,7 |
| VA - 6 | 152 | 46 | 142 | 418 | 209 | 119 | 328 | 39 | 9 | 2500 Kg | 36 80 | (K)42,6 |
| VA - 8 | 200 | 62 | 197 | 548 | 295 | 147 | 416 | 45 | 11 | 3000 Kg | 70 155 | (T)80,8 |
| VD-675 | 152 | 38 | 190 | 552 | 295 | 134 | 381 | 47 | 11 | - | 37 82 | (K)45,6 |
| VD-8L | 200 | 64 | 260 | 510 | 245 | 156 | 370 | 47 | - | - | 72 155 | (T)71,6 |

Taşlanmış Tezgah Mengenesi



| Model | Çene Ölçüsü | Mengene Boyu | Mengene Yüks. | Çene Yüks. | Max. Açılımı | Kg |
|---------|-------------|--------------|---------------|------------|--------------|----|
| VMC - 4 | 108 | 285 | 100 | 37 | 100 | 14 |
| VMC - 6 | 156 | 368 | 120 | 46 | 142 | 31 |

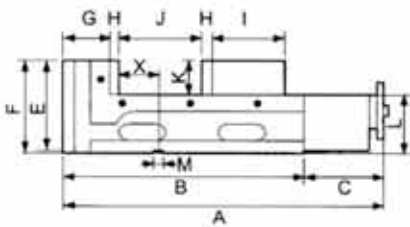
Pnömatik Mengene



Pnömatik mengene 2000kgf sıkma kuvveti ile işlenecek malzemeden 4-5 mm paso kaldırabilmektedir. Zaman kaybetmeksizin işlenecek malzemeler değiştirilebilir. Birinci çene ile 160mm gezer çene arasına bağlanan ikinci çene ile 300mm iş parçası bağlanır.

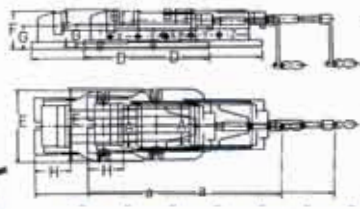
| Model | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | N | Y | Kg |
|----------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|----|-----|----|
| PM160-ED | 530 | 430 | 100 | 161 | 160 | 163 | 120 | 15 | 130 | 160 | 58 | 18 | 105 | 55 |

Pnömatik Mengene



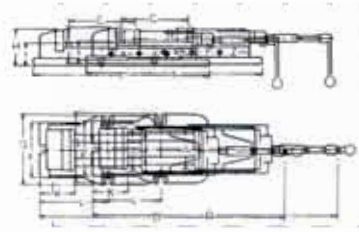
| Model | A | B | a | D | E | F | G | H | I | C | K | L | M | X | Kapanma Gücü | Kg |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-------|----|-----|----|----|--------------|----|
| VMC-6PL | 630 | 490 | 140 | 160 | 160 | 163 | 86 | 15 | 120 | 0-250 | 58 | 105 | 18 | 45 | 6000 | 51 |

Hidrolik Freze Mengenesi



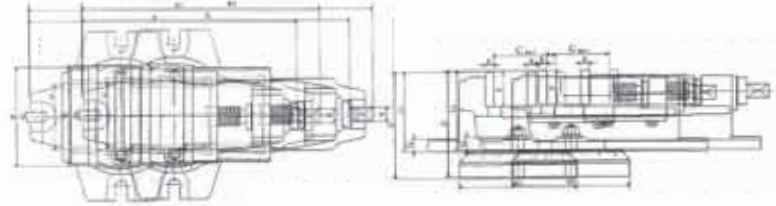
| Model | A | B | C | a | D | E | F | G | H | Max. Sıkma Kuvveti | Kg |
|--------|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|--------------------|-------|
| VH - 4 | 105 | 36 | 170 | 525 | 440 | 170 | 95 | 58 | 95 | 3750 Kg | 27,5 |
| VH - 5 | 130 | 48 | 210 | 670 | 550 | 207 | 120 | 70,5 | 107 | 4500 Kg | 47,4 |
| VH - 6 | 150 | 53 | 300 | 800 | 620 | 225 | 135 | 82,5 | 117 | 5250 Kg | 63 |
| VH - 8 | 200 | 62 | 300 | 900 | 680 | 280 | 162 | 100 | 150 | 6000 Kg | 106,6 |

Uzun Tip Süper Open Mengene



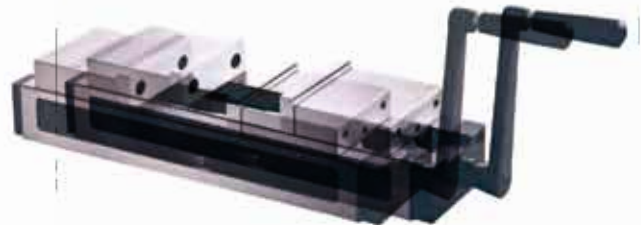
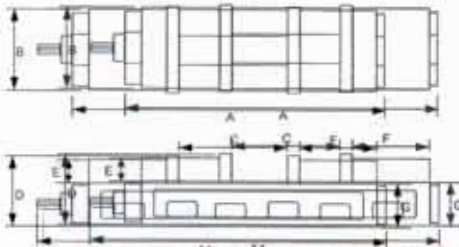
| Model | A | B | C Açılım | D | E | D | G | H | I | J | K | L | Max. Kapama Gücü | Kg |
|----------|-----|----|----------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|------------------|------|
| VJ - 400 | 110 | 37 | 180 | 522 | 440 | 133 | 168 | 94 | 58 | 80 | 97 | 150 | 1500 Kg | 24.8 |
| VJ - 500 | 130 | 48 | 230 | 580 | 455 | 168 | 192 | 114 | 65 | 97 | 75 | 157 | 1500 Kg | 33.4 |
| VJ - 600 | 154 | 54 | 300 | 695 | 540 | 186 | 200 | 131 | 78 | 116 | 90 | 182 | 1500 Kg | 46.1 |

K Tipi Freze Mengenesi



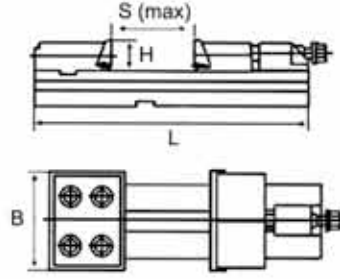
| Model | A | A1 | B | C | C1 | D | E | F | G | N1 | Q | S | U | Max. Kapama | Kg |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|----|----|-----|----|------|-----|-------------|------|
| VK - 4 | 208 | 310 | 104 | 62 | 84 | 114 | 10 | 36 | 14 | 123 | 12 | 15 | 68 | 900 Kg | 10 |
| VK - 5 | 350 | 380 | 131 | 85 | 98 | 130 | 10 | 36 | 15 | 148 | 14 | 15 | 80 | 900 Kg | 16.6 |
| VK - 6 | 418 | 470 | 152 | 112 | 112 | 148 | 10 | 42 | 17 | 182 | 14 | 15.5 | 90 | 1000 Kg | 27.8 |
| VK - 8 | 548 | 609 | 204 | 150 | 150 | 191 | 12.5 | 62 | 20 | 233 | 20 | 21 | 120 | 1400 Kg | 56 |

Çift Çene Hareketli Mengene



| Model | A | A1 | B | C | D | E | F | G | Kg |
|----------|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|------|
| VCV - 44 | 415 | 462 | 102 | 195 | 95 | 30 | 102 | 60 | 17.7 |

Süper Hassas Mengene (CNC)



- Paralellik toleransı 0.005/100mm
- Çalışma yüzeyleri 58-62 HRC sertlik
- Hareketli çene hızlı ayarlanabilir ve kolay kullanılır
- CNC işleme merkezlerinde ve diğer hassas tezgahlarda kullanılır.

| Model | B | H | S (max) | L | Sıkma Kuvveti | Ağırlık |
|---------------|--------|-------|---------|--------|---------------|---------|
| MHT 125 x 150 | 125 mm | 40 mm | 150 mm | 345 mm | 3000 | 12,7 |
| MHT 150 x 200 | 150 mm | 50 mm | 200 mm | 420 mm | 5000 | 25,6 |
| MHT 150 x 300 | 150 mm | 50 mm | 300 mm | 520 mm | 5000 | 29,5 |
| MHT 175 x 200 | 175 mm | 60 mm | 200 mm | 455 mm | 6000 | 33,8 |
| MHT 175 x 300 | 175 mm | 60 mm | 300 mm | 555 mm | 6000 | 42,5 |
| MHT 200 x 300 | 200 mm | 65 mm | 300 mm | 595 mm | 10000 | 64,0 |
| MHT 200 x 400 | 200 mm | 65 mm | 400 mm | 695 mm | 10000 | 74,0 |
| MHT 200 x 500 | 200 mm | 65 mm | 500 mm | 795 mm | 10000 | 78,0 |
| MHT 200 x 600 | 200 mm | 65 mm | 600 mm | 895 mm | 10000 | 85,0 |
| MHT 300 x 400 | 300 mm | 80 mm | 400 mm | 735 mm | 120000 | 100,0 |
| MHT 300 x 500 | 300 mm | 80 mm | 500 mm | 835 mm | 120000 | 120,0 |

Pimli Hassas Mengene



| Model | Çene Genişliği | Açma Mesafesi |
|----------|----------------|---------------|
| PHM- 50 | 50 mm | 65 mm |
| PHM- 80 | 80 mm | 100 mm |
| PHM- 100 | 100 mm | 125 mm |
| PHM- 125 | 125 mm | 160 mm |

Vidalı Hassas Mengene



| Model | Çene Genişliği | Açma Mesafesi |
|---------|----------------|---------------|
| VHM-50 | 50 mm | 65 mm |
| VHM-80 | 80 mm | 100 mm |
| VHM-100 | 100 mm | 125 mm |
| VHM-125 | 125 mm | 160 mm |

Açılı Pimli Hassas Mengene



| Model | Çene Genişliği | Açma Mesafesi |
|----------|----------------|---------------|
| APHM-50 | 50 mm | 65 mm |
| APHM-80 | 80 mm | 100 mm |
| APHM-100 | 100 mm | 125 mm |
| APHM-125 | 125 mm | 160 mm |

Sinüs Mengenesi



| Model | Malzeme | Boy | En | Çene Açılımı | Çene Yüksekliği | Yükseklik | Açı | Sertlik | Kg |
|----------|---------|-----|----|--------------|-----------------|-----------|----------|--------------|-----|
| SVB - 20 | SK 2 | 155 | 48 | 80 | 30 | 93.5 | 0° - 46° | HRC56° - 58° | 4.4 |
| SVB - 25 | SK 2 | 175 | 63 | 90 | 35 | 102.5 | 0° - 46° | HRC56° - 58° | 6 |
| SVB - 30 | SK 2 | 180 | 73 | 90 | 35 | 103.8 | 0° - 46° | HRC56° - 58° | 6.9 |

Açılı Vidalı Hassas Mengene



| Model | Çene Genişliği | Açma Mesafesi |
|----------|----------------|---------------|
| AVHM-50 | 50 mm | 65 mm |
| AVHM-80 | 80 mm | 100 mm |
| AVHM-100 | 100 mm | 125 mm |
| AVHM-125 | 125 mm | 160 mm |

Hassas Universal Açılı Mengene



| Model | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | Kg |
|---------|----|-----|----|-----|-----|----|----|----|-----|----|----|-----|------|
| VUA - 3 | 70 | 85 | 30 | 146 | 162 | 32 | 32 | 45 | 110 | 63 | 83 | 182 | 14.6 |
| VUA - 4 | 88 | 108 | 35 | 166 | 200 | 32 | 36 | 65 | 110 | 67 | 99 | 182 | 17.8 |

S - 120



S - 160



M - 200



Y - 250



M - 400



2A - 100



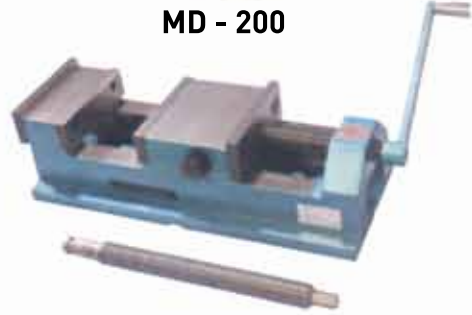
M - 100



MT - 150



MD - 200



| Model | S 120 | G 160 | M 200 | Y 250 | M 400 | MT 100 | MT 150 |
|----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Açma Mesafesi | 120 mm | 160 mm | 200 mm | 250 mm | 400 mm | 100 mm | 150 mm |
| Çene Genişliği | 104 mm | 130 mm | 147 mm | 190 mm | 250 mm | 100 mm | 140 mm |
| Kg | 16 | 30 | 45 | 63 | 112 | 6.5 | 14.5 |

| Model | Açma Mesafesi | Süper Açma | Çene Genişliği | Çene Yüksekliği | Toplam Uzunluk | Toplam Yükseklik | Kg |
|----------|---------------|------------|----------------|-----------------|----------------|------------------|----|
| MD - 200 | 200 mm | 400 mm | 150 mm | 50 mm | 470 mm | 120 mm | 35 |
| MD - 300 | 300 mm | 550 mm | 200 mm | 60 mm | 650 mm | 140 mm | 60 |

Spotlar



Mikro D

Mikro S

| SPOT TİPİ | MİKRO (D) | MİKRO 1 (S) | MİKRO 2 (D) | MİKRO 2 (S) |
|---------------------------|--------------|-------------|-------------|-------------|
| Tabla Ölçüleri | mm 230 x 145 | 230 x 145 | 320 x 145 | 320 x 145 |
| İş Tabla Yüksekliği | mm 155 | 125 | 155 | 125 |
| X ve Y Eksenleri Hareketi | mm 160 x 120 | 160 x 120 | 260 x 120 | 260 x 105 |
| T Kanal Sayısı | mm 3 | 3 | 3 | 3 |
| T Kanal Genişliği | mm 9 x 19 | 9 x 19 | 9 x 19 | 9 x 19 |
| 1 Tambur Turu | mm 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| Min Tambur Bölüntüsü | mm 0,025 | 0,025 | 0,025 | 0,025 |
| Net Ağırlık | mm 25 | 21 | 29 | 25 |



Mikro TY

Mikro SP

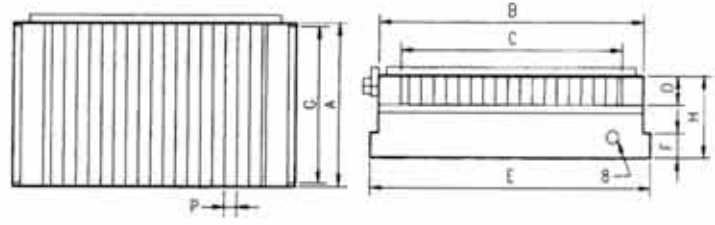
| SPOT TİPİ | MİKRO (SP) | MİKRO 1 (TY) | MİKRO 2 (TY) |
|---------------------------|--------------|--------------|--------------|
| Tabla Ölçüleri | mm 190 x 125 | 230 x 145 | 320 x 145 |
| İş Tabla Yüksekliği | mm 105 | 100 | 100 |
| X ve Y Eksenleri Hareketi | mm 115 x 100 | 160 | 260 |
| T Kanal Sayısı | mm 3 | 3 | 3 |
| T Kanal Genişliği | mm 9 x 19 | 9 x 19 | 9 x 19 |
| 1 Tambur Turu | mm 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| Min Tambur Bölüntüsü | mm 0,05 | 0,025 | 0,025 |
| Net Ağırlık | mm 13 | 15 | 19 |



S Tipi

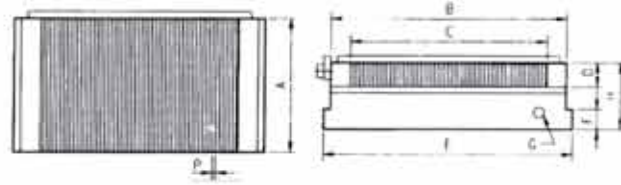
| SPOT TİPİ | S1 | S2 | S3 | S4 | S5 | S6 |
|---------------------------|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|
| Tabla Ölçüleri | mm 360 x 210 | 435 x 245 | 520 x 275 | 610 x 275 | 705 x 280 | 1000 x 325 |
| İş Tabla Yüksekliği | mm 180 | 200 | 220 | 220 | 215 | 235 |
| X ve Y Eksenleri Hareketi | mm 210 x 160 | 260 x 170 | 335 x 265 | 335 x 265 | 435 x 275 | 700 x 235 |
| T Kanal Sayısı | mm 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 5 |
| T Kanal Genişliği | mm 12 x 22 | 12 x 22 | 12 x 22 | 12 x 22 | 12 x 22 | 12 x 22 |
| 1 Tambur Turu | mm 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 5 |
| Min Tambur Bölüntüsü | mm 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| Net Ağırlık | mm 48 | 63 | 103 | 103 | 124 | 232 |

VG Serisi Manyetik Tabla



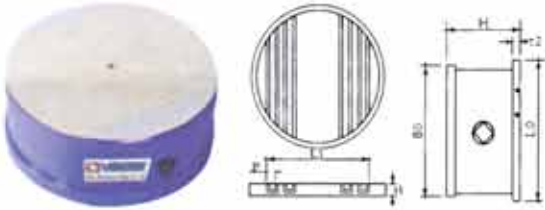
| Model | Tabla Ölçüsü | Manyetik Ölçüler | | | | Manyetik Yüzey | | | H | Kg |
|-----------|--------------|------------------|-----|-----|----|----------------|-----|----|----|------|
| | | A | B | C | D | G | E | F | | |
| VG - 510 | 125 x 250 | 125 | 250 | 206 | 20 | 125 | 262 | 15 | 50 | 12 |
| VG - 612 | 150 x 300 | 150 | 300 | 256 | 20 | 150 | 318 | 15 | 50 | 18 |
| VG - 816 | 200 x 400 | 200 | 400 | 356 | 20 | 200 | 418 | 15 | 50 | 31 |
| VG - 820 | 200 x 500 | 200 | 500 | 456 | 20 | 250 | 518 | 15 | 50 | 39 |
| VG - 1020 | 250 x 500 | 250 | 500 | 456 | 20 | 250 | 518 | 15 | 50 | 50,3 |
| VG - 1224 | 300 x 600 | 300 | 600 | 550 | 18 | 300 | 620 | 15 | 48 | 72 |

VGf Serisi Manyetik Tabla



| Model | Tabla Ölçüsü | Manyetik Ölçüler | | | | Manyetik Yüzey | | | H | Kg |
|-------------|--------------|------------------|-----|-----|----|----------------|-----|----|----|------|
| | | A | B | C | D | A | E | F | | |
| VGf - 1515B | 150 x 250 | 150 | 150 | 116 | 18 | 150 | 162 | 15 | 50 | 9 |
| VGf - 1530B | 150 x 300 | 150 | 300 | 256 | 18 | 150 | 318 | 15 | 50 | 18 |
| VGf - 1545B | 150 x 450 | 150 | 450 | 406 | 18 | 150 | 470 | 15 | 50 | 21,6 |
| VGf - 2040B | 200 x 400 | 200 | 400 | 356 | 18 | 200 | 416 | 15 | 50 | 31 |

Yuvarlak Tip Manyetik Tabla



| Model | Taban Ölçüsü | | | Manyetik Taban Ölç. | | H | Kg |
|----------|--------------|----|-----|---------------------|-----|----|----|
| | B0 | B1 | L1 | t2 | L2 | | |
| VGd - 06 | 150 | 21 | 101 | 18 | 200 | 78 | 9 |
| VGd - 08 | 200 | 21 | 137 | 18 | 200 | 78 | 14 |
| VGd - 10 | 250 | 21 | 191 | 18 | 250 | 78 | 24 |
| VGd - 12 | 300 | 21 | 227 | 18 | 305 | 78 | 30 |

VDM 68

VDM 8 - 11



VDM 9

Manyetik Almalar

| Model | Güç | Kapasite | Etkinlik | L x V x H(mm) |
|----------|------------|----------|----------|---------------|
| VDM - 68 | AC / 220 V | 330 VA | % 100 | 150 200 100 |
| VDM - 8 | AC / 220 V | 210 VA | % 50 | 160 110 100 |
| VDM - 11 | AC / 220 V | 550 VA | %100 | 200 280 130 |
| VDM - 9 | AC / 220 V | 110 VA | % 90 | 123 83 83 |

Takım Bileme (U2)



- * Freze ve CNC tezgahlarında kullanılmak üzere hazırlanacak özel formlu kalemlerin bilemek için idealdir.
- * Matkap ve frezede bilenebilir.
- * Maksimum pers kapasitesi 18 mm'dir.
- * Devir 3.600 rpm.
- * Motor 1/3 Hp 220 V 50/60 Hz
- * Ağırlık 60 Kg
- * Makine ölçüleri 45x40x35

Standart Donanım

- * Taş bileme elması
- * EKW Bileme taşı
- * 5ad. Pens 4 - 6 - 8 - 10 - 12
- * Aydınlatma lambası
- * Tutucular ve takımlar

U2 Bileme (U2-E)

Parmak freze Bileme Aparatı



Opsiyonel Aksesuarlar

U2 Bileme (U2-L)

Kater Elmas Uç Bileme Aparatı



U2 Bileme (U2-T)

Matkap Ucu Bileme Aparatı



Standart Tip Havalı Klavuz Çekme Makinesi

Yüksek Tork - Yüksek Verim - Kolay Kullanım

Tüm klavuz problemlerinin çözümü için Hızlı pozisyonlandırma ve yüksek işlem hızı ile yüksek üretkenlik Düşük klavuz hasarı ve yüksek diş hassasiyeti Açık yada kapalı deliklere klavuz çekilmesi sırasında klavuz kırılmaz Ağır ve büyük parçalara klavuz açılması için pozisyonlandırma ekipmanına yada parçanın hareketlendirilmesine gerek kalmaz CNC makinelere, matkap yada elle yapılan klavuz çekme işlemlerine göre çok daha düşük birim işleme maliyeti çıkarır Maksimum delme çapı 6mm'dir Hava basıncı 6-8 kg/cm³ (Tabla dahil değildir)



| Sipariş Kodu | VAT - 1908 | VAT - 1912 | VAT - 1916 |
|------------------|------------|-------------|------------|
| Kapasite | M2 - M8 | M3 - M12 | M3 - M16 |
| | TC - 312 | TC - 312 | TC - 820 |
| Devir(rpm) | 700 | 400 | 250 |
| Kg | 19,7 | 23,9 | 23,5 |
| Çalışma Mesafesi | | Rmax 1900mm | |
| | | Rmin 200 mm | |

Büyük Tip Havalı Klavuz Çekme Makinesi

Yüksek Tork - Yüksek Verim - Kolay Kullanım

M10 - M24 Klavuzlar TC-820 için geniş tip çalışma aralığı Hidrolik klavuz çekme aparatı Paralel kol Masa montaj kolu Hava şartlandırıcı İstenilen 6 adet klavuz adaptörü Radyal vinç kolu Hava basıncı 6-8kg/cm³ (Tabla dahil değildir)

| Sipariş Kodu | Kapasite | Devir (rpm) | Çalışma Mesafesi | Kg |
|--------------|----------|-------------|-----------------------------|----|
| VAT - 1920 | M3 - M20 | 180 / 200 | Rmax 1900 mm Rmin 200 mm | 26 |
| VAT - 1922 | M3 - M22 | 185 / 205 | | 28 |
| VAT - 1924 | M3 - M24 | 90 / 100 | | |



Pah Kırma Makinesi



VCF - 500



VCF - 500F



VCF - 600

| Model | Pah Kırma (mm) | Devir | Açı | Yataklama | Motor (Kw) |
|-------------|----------------|-------|-----------|-----------|------------|
| VCF - 600 | 0 - 3 | 12000 | 45° | 130 | 0.59 |
| VCF - 500 F | 0 - 3 | 3500 | 45° | 500 | 0.75 |
| VCF - 500 | 0 - 3 | 3500 | 15° - 45° | 500 | 0.75 |

Kılavuz Çekmeli Matkap Tezgahı



Kılavuz Çekme Makinesi
450 - 4500 d/dk 5 devir
280 - 2880 d/dk 5 devir
200 - 4500 d/dk 10 devir
olmak üzere 3 çeşit olarak
bulunmaktadır.

Manyetik Tabanlı Matkap



Manyetik sehpa üzerine
32 mm 4 vites ve 23 mm 2 vites
olmak üzere 2 çeşit
matkap uygulanabilir.
Manyetik sehpa ve matkap
ayrı ayrı da bulunmaktadır

Matkap Freze Tezgahı



Matkap freze tezgahı x eksenini
otomatiktir. Yüzey tarama
ve delmede çok kullanışlıdır.
Motor gücü 1 hp devir
110 -2580'dir

Şerit - Dekupaj Tezgahı



Şerit testere tezgahı 180 mm
kapasiteli olup dikey
pozisyonda dekapaj tezgah
görevi de görür.
Seri ve kullanışlıdır.

Taş Motoru



Pim Kesme Makinesi



Freze Otomatığı



| Model | Taş Çapı |
|--------|----------|
| TM 150 | Ø 150 |
| TM 175 | Ø 175 |
| TM 200 | Ø 200 |

Max. Kesme Çapı : 25 mm
Kesme Aralığı : 30 mm - 300 mm arası
Boy Hassasiyeti : ± 0.01

* Hava ile soğutarak kesim imkanı sağlar.

Tüm freze tezgahlarında X - Y - Z
eksenlerinde kolaylıkla
uygulanmaktadır. (Gücü=500W)

Açılı Tabla



| Ebat |
|-----------------|
| 180 x 130 x 91 |
| 250 x 178 x 133 |

Döner Açılı Tabla



| Ebat |
|-----------------|
| 265 x 220 x 135 |
| 350 x 305 x 185 |

Üniversal Aynalar



| 3 Ayaklı Torna Aynası | |
|-----------------------|---------|
| Ebat | |
| 80 / 3 | 200 / 3 |
| 100 / 3 | 250 / 3 |
| 125 / 3 | 315 / 3 |
| 160 / 3 | 400 / 4 |



| 4 Ayaklı Torna Aynası | |
|-----------------------|---------|
| Ebat | |
| 125 / 4 | 250 / 4 |
| 160 / 4 | 315 / 4 |
| 200 / 4 | 400 / 4 |
| | |

Paralel Set



| W x H x L x h (mm) |
|---------------------------|
| 5 x 16 x 100 2 Ad. |
| 6 x 18 x 100 2 Ad. |
| 10 x 30 x 100 2 Ad. |
| 12 x 36 x 100 2 Ad. |
| 14 x 48 x 150 2 Ad. |
| 18 x 60 x 150 2 Ad. |
| 22 x 62 x 150 2 Ad. |
| 31 x 15 x 200 x 2.5 2 Ad. |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |

Paralel Setler



| W x H x L x h (mm) |
|---------------------|
| 14 x 10 x 150 2 Ad. |
| 16 x 10 x 150 2 Ad. |
| 18 x 10 x 150 2 Ad. |
| 20 x 10 x 150 2 Ad. |
| 22 x 10 x 150 2 Ad. |
| 24 x 10 x 150 2 Ad. |
| 26 x 10 x 150 2 Ad. |
| 28 x 10 x 150 2 Ad. |
| 30 x 10 x 150 2 Ad. |
| 32 x 10 x 150 2 Ad. |
| 35 x 10 x 150 2 Ad. |
| 40 x 10 x 150 2 Ad. |
| 45 x 10 x 150 2 Ad. |
| 50 x 10 x 150 2 Ad. |

Tezgah Gönyesi 90°



| Model | A | B | C | Kg |
|---------|-----|-----|-----|----|
| VR - 6 | 150 | 126 | 115 | 14 |
| VR - 8 | 202 | 150 | 126 | 19 |
| VR - 10 | 250 | 202 | 126 | 37 |
| VR - 12 | 300 | 228 | 101 | 15 |

Granit Pleyt



| L x W x H |
|-----------------|
| 400 x 250 x 80 |
| 630 x 400 x 100 |
| 800 x 500 x 130 |



Makine Tamponları

| Model | D(mm) | d | h (mm) | Ayar mesafesi | Taşlama kapasitesi |
|-------|-------|------------|--------|---------------|--------------------|
| ES 1 | 80 | M 12 x 1.5 | 45 | 12 | 100 Kg - 400 Ad. |
| ES 2 | 120 | M 16 x 1.5 | 45 | 14 | 400 Kg - 600 Ad. |
| ES 3 | 160 | M 16 x 1.5 | 45 | 16 | 600 Kg - 900 Ad. |
| ES 4 | 160 | M 20 x 1.5 | 45 | 16 | 900 Kg - 1200 Ad. |
| ES 5 | 200 | M 12 x 2.5 | 55 | 25 | 1000 Kg - 4000 Ad. |
| ES 6 | 200 | M 16 x 2.5 | 55 | 25 | 1000 Kg - 4000 Ad. |
| ES 7 | 200 | M 16 x 3.0 | 60 | 25 | 1500 Kg - 5000 Ad. |

RE-AL

KESİCİ TAKIMLARI & TEKNİK HIRDAVAT SAN. TİC.

MERKEZ

Yıldırım Mahallesi Ali Fuat Başgil Caddesi
No:116/7 Bayrampaşa/İSTANBUL
Tel : +90.212 538 61 84
Fax : +90.212 649 04 99
Gsm : +90.533 733 47 23

ŞUBE

Mimar Sinan Mahallesi Küçük Sanayi
12. Cadde 61. Sokak No.22 ÇORUM
Gsm : +90.533 652 34 55